

WYMAGANIA EDUKACYJNE

Technologie i konstrukcje mechaniczne.

TECHNIK MECHATRONIK (311410)

Tomasz Podleśny

Klasa: IC

OCENA	Uszczegółowione efekty kształcenia Uczeń po zrealizowaniu zajęć potrafi:
celujący	Brak ocen niedostatecznych.
	Wszystkie oceny bardzo dobre lub dobre.
	Brał udział i osiągnął sukcesy w konkursach międzyszkolnych.
	Zna zakres wymagań na ocenę celującą.
bardzo dobry	ELM.03.2.9.2. (ELM.06.2.9.2.) opisuje właściwości materiałów konstrukcyjnych, eksploatacyjnych;
	ELM.03.2.9.7. (ELM.06.2.9.7.) dobiera metale i ich stopy;
	ELM.03.2.9.10. (ELM.06.2.9.10.) dobiera materiały stosowane w elektrotechnice i elektronice;
	ELM.03.2.8.2. (ELM.06.2.8.2.) określa na podstawie dokumentacji technicznej właściwy sposób użytkowania maszyn i urządzeń;
	ELM.03.2.8.5. (ELM.06.2.8.5.) określa sposób montażu, uruchomienia i konserwacji urządzeń i systemów mechatronicznych, posługując się dokumentacją techniczną;
	ELM.03.3.4.2. dobiera metody obróbki ręcznej i maszynowej;
	ELM.03.3.4.5. dobiera narzędzia do obróbki ręcznej, np. narzędzia traserskie, narzędzia do cięcia, gięcia, prostowania, pilniki, narzynki, gwintowniki, nity i wiertła;
	ELM.03.3.4.8. dobiera narzędzia do obróbki maszynowej, np. noże, wiertła i frezy;
	ELM.03.2.9.4. (ELM.06.2.9.4.) dobiera metody zabezpieczenia przed korozją;
	ELM.03.9.1.1. (ELM.06.7.1.1.) stosuje zasady kultury osobistej i ogólnie przyjęte normy zachowania w środowisku pracy;
dobry	ELM.03.2.8.3. (ELM.06.2.8.3.) posługuje się katalogami dotyczącymi urządzeń i systemów mechatronicznych;
	ELM.03.2.8.4. (ELM.06.2.8.4.) posługuje się instrukcjami obsługi urządzeń i systemów mechatronicznych;
	ELM.03.3.5.2. planuje prace z zakresu obróbki ręcznej, np. trasowanie, cięcie, piłowanie, prostowanie, gięcie, wiercenie, rozwiercanie i gwintowanie;
	ELM.03.3.5.5. planuje prace z zakresu obróbki maszynowej, np. toczenie, frezowanie, wiercenie i szlifowanie;
	ELM.03.9.2.2. (ELM.06.7.2.2.) określa czas realizacji zadań;
	ELM.03.9.2.1. (ELM.06.7.2.1.) omawia czynności realizowane w ramach czasu pracy;
	ELM.03.9.2.3. (ELM.06.7.2.3.) realizuje działania w wyznaczonym czasie;
	ELM.03.9.2.4. (ELM.06.7.2.4.) monitoruje realizację zaplanowanych działań;
	ELM.03.9.2.5. (ELM.06.7.2.5.) dokonuje modyfikacji zaplanowanych działań;
	ELM.03.9.2.6. (ELM.06.7.2.6.) dokonuje samooceny wykonanej pracy;
	ELM.03.9.1.2. (ELM.06.7.1.2.) przyjmuje odpowiedzialność za powierzone informacje zawodowe;
	ELM.03.9.1.4. (ELM.06.7.1.4.) wyjaśnia, na czym polega zachowanie etyczne w zawodzie;
	ELM.03.3.5.3. wykonuje prace z zakresu obróbki ręcznej, np. trasowanie, cięcie, piłowanie, prostowanie, gięcie, wiercenie, rozwiercanie i gwintowanie;
	ELM.03.3.5.6. wykonuje prace z zakresu obróbki maszynowej, np. toczenie, frezowanie, wiercenie i szlifowanie;
	ELM.03.2.9.5. (ELM.06.2.9.5.) wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne części maszyn i urządzeń;

dostateczny	ELM.03.2.8.1. (ELM.06.2.8.1.) rozróżnia rodzaje dokumentacji technicznej dotyczącej użytkowania maszyn i urządzeń, obsługi codziennej i konserwacji;
	ELM.03.3.4.4. wskazuje właściwe przeznaczenie narzędzi traserskich, narzędzi do cięcia, gięcia, prostowania, pilników, narzynek, gwintowników i wiertel;
	ELM.03.2.9.1. (ELM.06.2.9.1.) klasyfikuje materiały konstrukcyjne i eksploatacyjne;
	ELM.03.3.4.7. wskazuje właściwe przeznaczenie narzędzi do obróbki maszynowej, np. noży, wiertel i frezów;
	ELM.03.2.9.3. (ELM.06.2.9.3.) charakteryzuje rodzaje i źródła korozji;
	ELM.03.2.9.6. (ELM.06.2.9.6.) charakteryzuje metale i ich stopy;
	ELM.03.2.9.9. (ELM.06.2.9.9.) charakteryzuje materiały ceramiczne i kompozytowe;
	ELM.03.9.1.3. (ELM.06.7.1.3.) respektuje zasady dotyczące przestrzegania tajemnicy związanej z nauczaniem zawodem i miejscem pracy;
	ELM.03.3.5.1. opisuje rodzaje prac z zakresu obróbki ręcznej, np. trasowanie, cięcie, piłowanie, prostowanie, gięcie, wiercenie, rozwiercanie i gwintowanie;
	ELM.03.3.5.4. opisuje rodzaje prac z zakresu obróbki maszynowej, np. toczenie, frezowanie, wiercenie i szlifowanie;
	ELM.03.3.4.1. charakteryzuje rodzaje i metody obróbki ręcznej i maszynowej;
	ELM.03.9.1.5. (ELM.06.7.1.5.) wskazuje przykłady zachowań etycznych w zawodzie;
	ELM.03.3.4.6. rozpoznaje narzędzia do obróbki maszynowej, np. noże, wiertła i frezy;
	ELM.03.3.4.3. rozpoznaje narzędzia do obróbki ręcznej, np. narzędzia traserskie, narzędzia do cięcia, gięcia, prostowania, pilniki, narzynki, gwintowniki i nity, wiertła;
	ELM.03.2.9.8. (ELM.06.2.9.8.) rozpoznaje tworzywa sztuczne;
ELM.03.2.9.11. (ELM.06.2.9.11.) rozpoznaje materiały przewodzące, oporowe, półprzewodnikowe, izolacyjne i magnetyczne;	